

**AL COMUNE DI RAGUSA
SETTORE XII “ Servizi Sociali ed Assistenza”**

Oggetto: Domanda di partecipazione al bando pubblico per l'assegnazione di contributo ad integrazione dei canoni di locazione – Anno 2006 – Legge 431/98 art. 11.

Io sottoscritto _____ nato _____
il ____/____/____ C.F. _____ residente a _____
in Via _____ N._____ Piano_____ tel._____
Canone annuo 2006 : €. _____ (periodo dal ____/____/2006 al ____/____/2006)

PRESA VISIONE DEL BANDO

C H I E D E

Di partecipare alla formazione della graduatoria per l'assegnazione di contributi ad integrazione dei canoni di locazione per l'anno 2006.

DICHIARA

A tale scopo , sotto la sua personale responsabilità e consapevole delle responsabilità penali che si assume ai sensi del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, in caso di dichiarazioni non veritieri e falsità negli atti, quanto segue: (barcare con una crocetta sull'apposito quadratino la voce che interessa, completando gli spazi vuoti):

di essere cittadino italiano, ovvero

di essere cittadino straniero (indicare la nazionalità) _____ munito di permesso di soggiorno o di carta di soggiorno rilasciata ai sensi del D.Lgs. 286/98 , e successive modifiche ed integrazioni

di essere residente nel Comune di Ragusa nell'alloggio di proprietà del Sig. _____ condotto in locazione in virtù di contratto del _____ registrato in data _____ al n. _____;

di essere titolare di un contratto di locazione di un alloggio usato come abitazione principale e corrispondente alla propria residenza anagrafica, regolarmente registrato riferito all'anno 2006 (con esclusione degli alloggi di edilizia economica e popolare, di quelli avente categoria catastale A/1, A/8 e A/9 e di quelli esclusivamente per finalità turistiche);

di essere in regola con il pagamento dell'imposta di registro per l'anno 2006 , come da copia del modello – F23 Agenzie delle Entrate – allegata alla presente;

di essere in regola con il pagamento dei canoni di locazione al momento della domanda;

che il contratto di locazione non è stipulato con parenti ed affini entro il 2° grado;

che il contratto di locazione non è stato stipulato con il coniuge separato legalmente;

di non essere titolare di diritto di proprietà, usufrutto, uso o abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del proprio nucleo familiare _____

di non essere titolare di diritto di proprietà su un alloggio o locali ad uso abitativo, sfitti o concessi a terzi, situato in qualsiasi località, che abbiano complessivamente un valore catastale uguale o superiore al valore catastale di un alloggio adeguato al proprio nucleo familiare ;

di non avere beneficiato nell'anno 2006 di altre forme di sostegno al pagamento dei canoni di locazione;

LE DICHIARAZIONI SOTTO RIPORTATE DOVRANNO RIFERIRSI ALL'ANNO 2006

di essere stato lavoratore dipendente presso _____

sede legale a _____ Via _____ n. _____

di essere lavoratore autonomo e pertanto titolare della ditta _____

sita a _____ in Via _____ n. _____

Iscrizione Camera di Commercio n. _____ del _____

Partita IVA, n. _____ del _____

di essere casalinga e di non produrre alcun reddito

di essere pensionato, Cat. _____

di essere studente: Scuola _____ di _____

di essere disoccupato dal _____ ed iscritto nelle liste di collocamento

del Comune di _____ Se la disoccupazione non è stata continuativa,

indicare i periodi lavorativi (_____)

)

che il mio nucleo familiare al 31.12.2006 si compone , in totale, di n. _____ persone (come si rileva dal prospetto allegato alla domanda).

di aver posseduto un reddito complessivo (intero nucleo familiare anno 2006) .
€. _____

(SOLO IN CASO DI CAPACITA' ECONOMICA ZERO O INFERIORE AL CANONE DI LOCAZIONE ANNUO)

Dichiaro che:

che il mio nucleo familiare era assistito economicamente dal Comune di Ragusa
 che per far fronte al pagamento del canone , vi ho provveduto nel seguente modo:

Allego alla domanda:

- copia del contratto di locazione registrato riferito all'anno 2006
- copia del modello F23 Agenzie delle Entrate rinnovo contratto anno 2006
- autocertificazione in ordine alla composizione del nucleo familiare
- Dichiarazione redditi riferito all'intero nucleo familiare anno 2006 ovvero autocertificazione
- N. ____ dichiarazioni sostitutive degli altri componenti il nucleo familiare di età superiore ai 16 anni al 31.12.2006.

Autorizzo l'Ente al trattamento dei miei dati personali, ai sensi dell'art. 13 del decreto legislativo n. 196/03, ai fini dello svolgimento dell'istruttoria relativa al presente procedimento.

Ragusa, _____

Firma

Alla presente dichiarazione si allega fotocopia del documento di riconoscimento valido.